Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 449335794

Audi A3 SB 35 TFSI S-Tronic+LED+HuD+Sonos+Sitzh+Navi+

Details



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2025
Hersteller Farbe	Pfeilgrau Perleffekt
Innenbereich	Stoff

Preis 32.950 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Winterpaket
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi A3 SB 35 TFSI S-Tronic+LED+HuD+Sonos+Sitzh+Navi+

- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung Vorbereitung

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Audi Drive Select, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Klima-Paket, Komfort-Paket Plus, LM-Felgen 8x17 (5-V-Speichen-Design), Navigations-Paket, Perleffekt-Lackierung

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light, Dachspoiler, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung), Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterzierleisten schwarz, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckscheibenwischer, Innenausstattung: Dekoreinlagen Feinlack Grau, Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektr. betätigt, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion, Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT), Modellpflege, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Multifunktionskamera, Nichtraucher-Paket, Parkbremse elektro-mechanisch, Radioempfang digital (DAB), Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Seitenairbag vorn, Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag), Sitzbelegungserkennung für Sicherheitsgurte, Sitze vorn manuell einstellbar, Standard-Fahrwerk, Start-Stop-Knopf, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: advanced, USB-Ladeanschlüsse (2-fach, Typ C) für Fondpassagiere, Vorbereitung Lichtassistent für weitere Funktionen (feature on demand, FOD), Vorbereitung Smartphone Interface, Wärmeschutzverglasung grün getönt, Sitze: Top-Sportsitze vorn

Neuwagenanschlussgarantie bis 29.06.2028 oder 90.000 KM

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

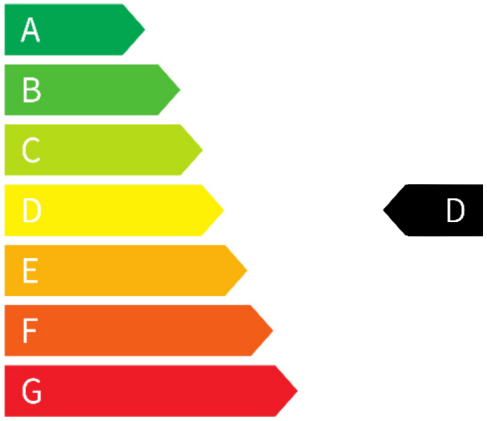
Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi A3 SB 35 TFSI S-Tronic+LED+HuD+Sonos+Sitzh+Navi+

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 122 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de