

Audi A5 SB 2.0 TFSI S line+Matrix+Kamera+SHZ+Stand H+

Details



Preis

35.950 €

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	23.454 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2023
Hersteller Farbe	Daytonagrau
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi A5 SB 2.0 TFSI S line+Matrix+Kamera+SHZ+Stand H+

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Radio DAB
- Notrad
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Ablage- und Gepäckraum-Paket, Ambiente-Beleuchtung, Assistenz-Paket Parken, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Business-Paket, Fondsitze (3 Sitzplätze), Funktions-Paket Reifen, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Interieur-Paket S line, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Komfort-Paket Sitze, Kraftstofftank: 54 Ltr., Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion, LM-Felgen 8,5x19 (5-Doppelarm Design, Titanoptik matt, glanzgedreht), Matrix-LED-Scheinwerfer, Neuwagen-Reifengarantie, Optik-Paket schwarz plus, Sonderlackierung Daytona grau Perleffekt, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Standheizung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi Drive Select, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel asphärisch, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Frontscheibe Akustikglas, Fußmatten Velours, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Klimaautomatik, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Mild-Hybrid 110 kW (Motor 2,0 Ltr. - 110 kW 16V TFSI), Modellpflege, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Nichtraucher-Paket, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitze vorn manuell einstellbar, Sport-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design (S-line), Vorbereitung Navigationssystem, Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go, Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de