Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 455704694

Audi A5 SB 2.0 TFSI S line+Matrix+Kamera+SHZ+Stand H+

Details



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	23.454 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2023
Hersteller Farbe	Daytonagrau
Innenbereich	Alcantara

Preis 32.200 €

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Standheizung
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Winterreifen
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi A5 SB 2.0 TFSI S line+Matrix+Kamera+SHZ+Stand H+

- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Notrad

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Ablage- und Gepäckraum-Paket, Ambiente-Beleuchtung, Assistenz-Paket Parken, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Business-Paket, Fondsitzanlage (3 Sitzplätze), Funktions-Paket Reifen, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Interieur-Paket S line, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Komfort-Paket Sitze, Kraftstofftank: 54 Ltr., Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion, LM-Felgen 8,5x19 (5-Doppelarm Design, Titanoptik matt, glanzgedreht), Matrix-LED-Scheinwerfer, Neuwagen-Reifengarantie, Optik-Paket schwarz plus, Sonderlackierung Daytonagrau Perleffekt, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Standheizung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi Drive Select, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel asphärisch, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Frontscheibe Akustikglas, Fußmatten Velours, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Klimaautomatik, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Mild-Hybrid 110 kW (Motor 2,0 Ltr. - 110 kW 16V TFSI), Modellpflege, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Nichtraucher-Paket, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitze vorn manuell einstellbar, Sport-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design (S-line), Vorbereitung Navigationssystem, Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go
, Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

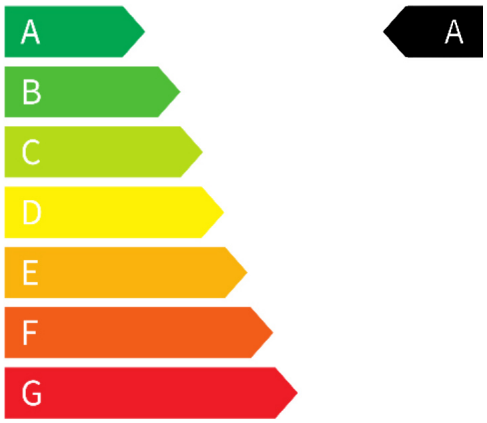
Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi A5 SB 2.0 TFSI S line+Matrix+Kamera+SHZ+Stand H+

Verbrauch & Umwelt

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de