

Audi Q2 40TFSI q advanced+Navi+LED+PDC+Sitzh+e-Klappe

Details



Typ	Pkw
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	42.941 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2023
Hersteller Farbe	Apfelgrün Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis

29.900 €

19% MwSt.

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperrre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Alarmanlage |
| - Armlehne | - Berganfahrrassistent | - Elektr. Heckklappe |
| - Lederlenkrad | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - USB | - Sommerreifen | - Gepäckraumabtrennung |
| - HU neu | - Parksensoren hinten | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahllicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenkit | |

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi Q2 40TFSI q advanced+Navi+LED+PDC+Sitzh+e-Klappe

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Audi connect (Internetbasierende Dienste), Diebstahlschutz-Paket, Einparkhilfe hinten (APS), Funktions-Paket, Klima-Komfort-Paket, Komfort-Paket Sitze, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Metallic-Lackierung, Navigations-Paket, Neuwagen-Reifengarantie, Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel, mit Safelock)

Weitere Ausstattung:

4 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachspoiler, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Frontscheibe mit Bandfilter oben, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckleuchten (Glühlampen), Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), LM-Felgen, Modellpflege, Motor 2,0 Ltr. - 140 kW 16V TFSI, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Progressivlenkung, Radstand 2601 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsyste, Schadstofffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sideblade Manhatten-Grau Metallic, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript, Standard-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: advanced, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Fahrzeug - Exposé
Fahrzeug Nr.: 434282037

Audi Q2 40TFSI q advanced+Navi+LED+PDC+Sitzh+e-Klappe

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de