

Audi Q3 35 TDI S line+AHK+Navi+Sitzh+Sonos+e-Klappe+

Details



Preis

36.400 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	26.656 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi Q3 35 TDI S line+AHK+Navi+Sitzh+Sonos+e-Klappe+

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung schwenkbar | | |

Fahrzeugbeschreibung

Außenausstattung:

Optikpaket, Dachreling, Außenspiegel elektr., Elektrische Gepäckraumklappe, Außenspiegel elektr. anklappbar, Fensterheber elektrisch, Anhängerkupplung schwenkbar/klappbar

Innenausstattung:

Nichtraucherfahrzeug, abgedunkelte Scheiben, Dämm-/Akustikglas, Fussmatten, Ablage- / Gepäckraumpaket, Lichtpaket, Wärmeschutzverglasung, 2-Zonen Klimaanlage

Technik und Sicherheit:

Einparkhilfe vorne, Ambientebeleuchtung, Automatisch abblendbarer Außenspiegel, Einparkhilfe (optisch/akustisch), Servotronic, ABS (Antiblockiersystem), beheizbare Außenspiegel, Verkehrszeichenerkennung, Kopfairbag, Zentralver. mit Fernbed., Geschwindigkeitsregelanlage, Elektronische Wegfahrsperre, Seitenairbags, Automatische Distanzregelung (ACC), Spurwechselassistent, Fahrer- und Beifahrerairbag, ASR (Antriebsschlupfregelung), LED-Scheinwerfer, Berganfahrassistent, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Sportfahrwerk, Fernlichtassistent, Servolenkung, Regensensor, Einparkhilfe hinten, Lichtsensor, Leuchtweitenregulierung, Unfallnotrufsystem, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Automatisch abblendbarer Innenspiegel, Geschwindigkeitsbegrenzer, Tagesfahrlicht

Räder/Reifen:

Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle

Lenkräder:

Multifunktionslenkrad, Schaltwippe, Lederlenkrad

Sitze:

Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Kopfstützen hinten, Sitzheizung vorne, manuelle Sitzhöhereinstellung, Sportsitze, Rücksitzbank umlegbar, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Stoffbezug, Kunstlederbezug, Rücksitzbank/-lehne geteilt

Infotainment:

Digitales Cockpit, Mobile Online- / Internet - Dienste, Fahrzeug Service-App, Sprachsteuerung/-bedienung, Online Navigation & Infotainment, Induktives Laden (Smartphone), Navigationssystem, Touchscreen, Fahrer Informations System, Schnittstelle für externe Medien, Bordcomputer, Mobiltelefonvorbereitung, Radio, Bang & Olufsen Soundsystem, Digitaler Radioempfang, Connect Paket

Motor und Getriebe:

Start/Stopp Automatik

Bemerkungen:

Tür hinten links nachlackiert

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 143.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de