Audi Q3 Sportb. 35 TFSI S line+LED+Kamera+Navi+SH+20"

Details



Тур	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	77.997 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2022
Hersteller Farbe	Mythosschwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis

31.950 € 19% MwSt.

Ausstattung

-	Metall	ic
---	--------	----

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Berganfahrassistent

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- Sprachsteuerung

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Alarmanlage

- Elektr. Heckklappe

- Müdigkeitswarner

- Schaltwippen

- Touchscreen

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Sportsitze

- Sportpaket

- Elektr. Sitzeinstellung

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Soundsystem

- USB

Kontakt

Auto Zeh GmbH Wallufer Straße 12 65343 Eltville Tel.: 06123-90660 E-Mail: info@auto-zeh.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 424258068

Audi Q3 Sportb. 35 TFSI S line+LED+Kamera+Navi+SH+20"

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LFD-Scheinwerfer

- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit

- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Business-Paket, Dachhimmel Stoff, schwarz, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Innenausstattung: Aluminium-Optik, Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen, Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion, Metallic-Lackierung, Neuwagen-Reifengarantie, Optik-Paket schwarz plus, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40), Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Sitz vorn links elektr. verstellbar, Sitzheizung vorn, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Stoßfänger Sport-Design (S-line, in Wagenfarbe), Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi Drive Select, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachkantenspoiler, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist), Frontscheibe Akustikglas, Fußmatten Velours, Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung elektr. betätigt, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Ladekantenschutz (Edelstahl), LM-Felgen, Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT), Mild-Hybrid-Technologie, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Progressivlenkung, Radioempfang digital (DAB), Radstand 2680 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Argument, Sport-Fahrwerk, Sprachsteuerungs-System, Start/Stop-Anlage

Fahrertür ersetzt - Seitenteil links nachlackiert.

Kontakt

Auto Zeh GmbH Wallufer Straße 12 65343 Eltville Tel.: 06123-90660 E-Mail: info@auto-zeh.de

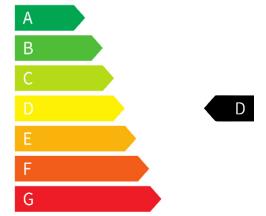
Audi Q3 Sportb. 35 TFSI S line+LED+Kamera+Navi+SH+20"

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 134 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Tel.: 06123-90660 E-Mail: info@auto-zeh.de