

Audi Q3 Sportb.35 TFSI S line+AHK+Navi+Sitzh+e-Klappe

Details



Preis 29.900 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	34.510 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Pulsorange
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi Q3 Sportb.35 TFSI S line+AHK+Navi+Sitzh+e-Klappe

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| - Blendfreies Fernlicht | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Adaptives Fahrwerk | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenkitt | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Neuwagenanschlussgarantie bis 16.02.2028 oder 100.000 KM

Sonderausstattung:

Ambiente-Beleuchtung, Assistenz-Paket, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Remote / Control), Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Außenspiegel schwarz, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion, LM-Felgen 7x19 (20-Speichen V-Design, kontrastgrau, teilpoliert), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, 6 Lautsprecher, Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz, Optik-Paket schwarz plus, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40), Start-Stop-Knopf, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index, Sitzheizung vorn, Sonderlackierung pulsorange, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Sportsitze vorn, Stahlfelgen 6,5x17 (für Winterbereifung), Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole), USB-Schnittstelle für Fondpassagiere, Uni-Lackierung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi Drive Select, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachhimmel Stoff, Silber, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Frontscheibe Akustikglas, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckleuchten (Glühlampen), Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung elektr. betätigt, Kombiinstrument digital, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Ladekantenschutz (Edelstahl), Mild-Hybrid-Technologie, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, 6 Lautsprecher, Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Radioempfang digital (DAB), Radstand 2680 mm, Reifen-Reparaturkit, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Scheinwerfer Basis (LED - Technologie), Seitenairbag vorn, Sport-Fahrwerk, Sprachsteuerungs-System, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design (S-line, Kontrast-Lackierung)

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

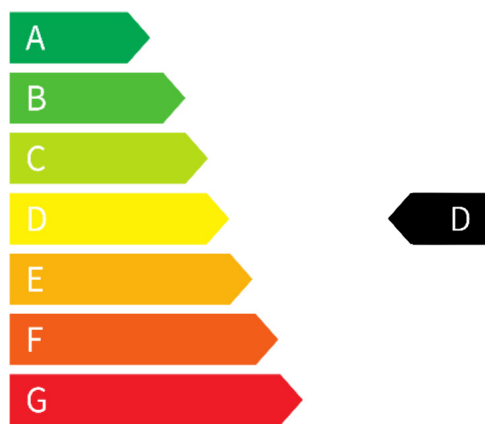
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 133 g/km

CO₂-Klasse: D

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de