Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 46936269732992

Audi Q3 Sportb.35 TFSI S line+AHK+Navi+Sitzh+e-Klappe

Details



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	34.510 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Pulsorange
Innenbereich	Stoff

Preis

28.950 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi Q3 Sportb.35 TFSI S line+AHK+Navi+Sitzh+e-Klappe

- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit
- Abstandswarner
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Neuwagenanschlussgarantie bis 16.02.2028 oder 100.000 KM

Sonderausstattung:

Ambiente-Beleuchtung, Assistenz-Paket, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Remote / Control), Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Außenspiegel schwarz, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion, LM-Felgen 7x19 (20-Speichen V-Design, kontrastgrau, teilpoliert), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, 6 Lautsprecher, Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz, Optik-Paket schwarz plus, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40), Start-Stop-Knopf, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index, Sitzheizung vorn, Sonderlackierung pulsorange, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Sportsitze vorn, Stahlfelgen 6,5x17 (für Winterbereifung), Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole), USB-Schnittstelle für Fondpassagiere, Uni-Lackierung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi Drive Select, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachhimmel Stoff, Silber, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Frontscheibe Akustikglas, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckleuchten (Glühlampen), Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung elektr. betätigt, Kombiinstrument digital, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Ladekantenschutz (Edelstahl), Mild-Hybrid-Technologie, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, 6 Lautsprecher, Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Radioempfang digital (DAB), Radstand 2680 mm, Reifen-Reparaturkit, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Scheinwerfer Basis (LED - Technologie), Seitenairbag vorn, Sport-Fahrwerk, Sprachsteuerungs-System, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design (S-line, Kontrast-Lackierung)

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

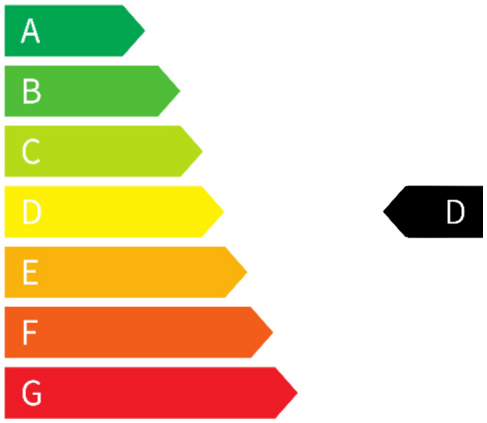
Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi Q3 Sportb.35 TFSI S line+AHK+Navi+Sitzh+e-Klappe

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 133 g/km
CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de