

Audi S3 Sportback 2.0 TFSI q+Matrix+Pano+Connectivity

Details



Preis

49.450 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	245 kW / 333 PS
Kilometerstand	1.927 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperrre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Panorama-Dach |
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - CD-Spieler | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik | - Notbremsassistent |
| - Alarmanlage | - Armlehne | - Berganfahrrassistent |
| - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Schaltwippen | - Soundsystem | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi S3 Sportback 2.0 TFSI q+Matrix+Pano+Connectivity

- | | | |
|----------------------------------|--------------------------|------------------------------------|
| - Scheinwerferreinigung | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenkit | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Assistenz-Paket Fahren, Außenspiegel schwarz, Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist), Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Klima-Paket, Komfort-Paket Plus, Komfortschlüssel mit Diebstahl-Warnanlage, LM-Felgen 8x19 (Vielspeichen, S-Design, Anthrazit-Schwarz, glanzgedreht), Matrix-LED-Scheinwerfer, Optik-Paket schwarz plus, Panorama-Ausstelldecke elektrisch, Perleffekt-Lackierung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Ablage- und Gepäckraum-Paket, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light, Dachhimmel Stoff, schwarz, Dachkantenspoiler S-line, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung), Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Frontscheibe Akustikglas, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckscheibenwischer, Innenausstattung: Dekoreinlagen Textilgewebe Impressum schwarz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektr. betätigt, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion, Lenkradapplikation Chromoptik (mit S-Emblem, perforiert und Kontrastnaht), Modellpflege, Motor 2,0 Ltr. - 245 kW 16V TFSI, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Multifunktionskamera, Nichtraucher-Paket, Parkbremse elektro-mechanisch, Progressivlenkung, Radioempfang digital (DAB), Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsysteem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Seitenairbag vorn, Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag), Sitzbelegungserkennung für Sicherheitsgurte, Sitze vorn manuell einstellbar, Sport-Fahrwerk S-line, Sportsitze vorn, Start-Stop-Knopf, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design (S-line), USB-Ladeanschlüsse (2-fach, Typ C) für Fondpassagiere, Vorbereitung Lichtassistent für weitere Funktionen (feature on demand, FOD), Vorbereitung Smartphone Interface

Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de

Audi S3 Sportback 2.0 TFSI q+Matrix+Pano+Connectivity

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,4 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 192 g/km

CO2-Klasse: G

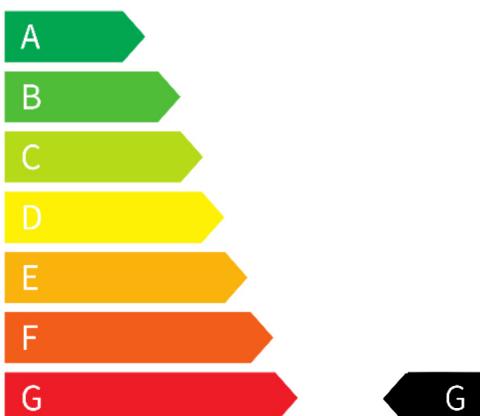
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Zeh GmbH
Wallufer Straße 12
65343 Eltville

Tel.: 06123-90660
E-Mail: info@auto-zeh.de