



Technische Daten

Zustand:	Gebrauchtfahrzeug	Anzahl Türen:	4/5
Kategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup	Anzahl Sitze:	5
	p	Anzahl Vorbesitzer:	1
Erstzulassung:	07/2023	Lackierung:	Navarrablau Metallic
Kilometerstand:	6.687 km	Innenraumfarbe:	Schwarz
Kraftstoff:	Benzin	Innenausstattung:	Stoff
Leistung:	110 kW (150 PS)		
Getriebeart:	Automatik		
Hubraum:	1.498 ccm		

Kraftstoffverbrauch & CO₂-Emission*

Umweltplakette: 4 (Grün)

Audi Q2 35 TFSI advanced +LED+e-Klappe+Kamera+Sitzh.+

Ausstattungen

ABS	Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer	CD-Spieler
ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperre	Freisprecheinrichtung	Garantie
Gepäckraumabtrennung	HU neu	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lordosenstütze	Metallic
Multifunktionslenkrad	Müdigkeitswarner	Navigationsvorbereitung	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem	Partikelfilter	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
USB	Zentralverriegelung		

Beschreibung

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Assistenz-Paket Parken, Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Infotainment-Paket, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Komfort-Paket Plus, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Matrix-LED-Scheinwerfer, Metallic-Lackierung, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattung:

4 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachspoiler, Einparkhilfe hinten (APS), Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenten-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenten-System: Spurverlassenswarnung, Frontscheibe mit Bandfilter oben, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Progressivlenkung, Radstand 2601 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sideblade Manhattan-Grau Metallic, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript, Standard-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: advanced, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)

Audi Q2 35 TFSI advanced +LED+e-
Klappe+Kamera+Sitzh.+

Unsere Anschrift

Auto Zeh GmbH

Wallufer Straße 12
65343 Eltville am Rhein

Telefon: 06123 9066-100

Fax: 06123 9066-669