



Technische Daten

Zustand:	Gebrauchtfahrzeug	Anzahl Türen:	4/5
Kategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup	Anzahl Sitze:	5
	p	Anzahl Vorbesitzer:	1
Erstzulassung:	01/2024	Lackierung:	Mythossschwarz Metallic
Kilometerstand:	7.584 km	Innenraumfarbe:	Schwarz
Kraftstoff:	Benzin	Innenausstattung:	Stoff
Leistung:	110 kW (150 PS)		
Getriebeart:	Automatik		
Hubraum:	1.498 ccm		

Kraftstoffverbrauch & CO₂-Emission*

Umweltplakette: 4 (Grün)

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

ABS	Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Bluetooth	Bordcomputer	ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Garantie	Gepäckraumabtrennung	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad	Müdigkeitswarner
Nichtraucher-Fahrzeug	Notrufsystem	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Start/Stop-Automatik	Touchscreen	Traktionskontrolle
USB	Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung	

Beschreibung

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Assistenz-Paket Parken, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Infotainment-Paket, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Komfort-Paket Plus, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Matrix-LED-Scheinwerfer, Metallic-Lackierung, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattung:

4 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachspoiler, Einparkhilfe hinten (APS), Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Fahrer-Informationen-System (FIS), Frontscheibe mit Bandfilter oben, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektromechanisch, Progressivlenkung, Radstand 2601 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sideblade Manhattan-Grau Metallic, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript, Standard-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: advanced, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)

Audi Q2 35 TFSI advanced s-tronic +Kamera+LED+Sitzh.+

Unsere Anschrift

Auto Zeh GmbH

Wallufer Straße 12
65343 Eltville am Rhein

Telefon: 06123 9066-100

Fax: 06123 9066-669