



## Technische Daten

<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug	<b>Anzahl Türen:</b>	4/5
<b>Kategorie:</b>	SUV/Geländewagen/Pickup	<b>Anzahl Sitze:</b>	5
	p	<b>Anzahl Vorbesitzer:</b>	1
<b>Erstzulassung:</b>	12/2022	<b>Lackierung:</b>	Mythossschwarz Metallic
<b>Kilometerstand:</b>	24.677 km	<b>Innenraumfarbe:</b>	Schwarz
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin	<b>Innenausstattung:</b>	Stoff
<b>Leistung:</b>	110 kW (150 PS)		
<b>Getriebeart:</b>	Automatik		
<b>Hubraum:</b>	1.498 ccm		

## Kraftstoffverbrauch & CO<sub>2</sub>-Emission\*

**Umweltplakette:** 4 (Grün)

# Audi Q2 35 TFSI S line S-Tronic +Navi+LED+Kamera+SH+

## Ausstattungen

ABS	Ambiente-Beleuchtung	Armlehne	Berganfahrsistent
Bluetooth	Bordcomputer	CD-Spieler	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Garantie	Gepäckraumabtrennung	HU neu
Isofix	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Metallic	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug
Notrufsystem	Partikelfilter	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Soundsystem
Sportfahrwerk	Sportsitze	Start/Stop-Automatik	Touchscreen
USB	Volldigitales Kombiinstrument	Winterreifen	Zentralverriegelung

## Beschreibung

### Sonderausstattung:

Assistenz-Paket Parken, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi Smartphone Interface, Fahrassistenz-System: Parklenkassistent, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Interieur-Paket: Sportsitze, Sitzbezug Stoff, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Komfort-Paket Sitze, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion plus, Metallic-Lackierung, Navigations-Paket, Optik-Paket schwarz, Sitzheizung vorn, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachspoiler, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Frontscheibe mit Bandfilter oben, Funkschlüssel, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckleuchten (Glühlampen), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Progressivlenkung, Radstand 2601 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sideblade Selenitsilber, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sport-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design (S-line, Voll-Lackierung), Universal-Schnittstelle Bluetooth

Audi Q2 35 TFSI S line S-Tronic  
+Navi+LED+Kamera+SH+

## Unsere Anschrift

### **Auto Zeh GmbH**

Wallufer Straße 12  
65343 Eltville am Rhein

**Telefon:** 06123 9066-100

**Fax:** 06123 9066-669