



Technische Daten

Zustand:	Gebrauchtfahrzeug	Anzahl Türen:	4/5
Kategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup	Anzahl Sitze:	5
	p	Anzahl Vorbesitzer:	1
Erstzulassung:	04/2024	Lackierung:	Manhattangrau Metallic
Kilometerstand:	1.908 km	Innenraumfarbe:	Schwarz
Kraftstoff:	Benzin	Innenausstattung:	Stoff
Leistung:	110 kW (150 PS)		
Getriebeart:	Automatik		
Hubraum:	1.498 ccm		

Kraftstoffverbrauch & CO₂-Emission*

Umweltplakette: 4 (Grün)

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Audi Q2 35TFSI advanced +Matrix+APP+Kamera+e-Klappe+

Ausstattungen

ABS	Abstandswarner	Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer
CD-Spieler	ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Garantie	Gepäckraumabtrennung	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad	Navigationsvorbereitung
Nichtraucher-Fahrzeug	Notrufsystem	Partikelfilter	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen	Start/Stop-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB	Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung

Beschreibung

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Assistenz-Paket Parken, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen), Infotainment-Paket, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Komfort-Paket Plus, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Matrix-LED-Scheinwerfer, Metallic-Lackierung, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattung:

4 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachspoiler, Einparkhilfe hinten (APS), Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Frontscheibe mit Bandfilter oben, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Progressivlenkung, Radstand 2601 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sideblade Manhattan-Grau Metallic, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript, Standard-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: advanced, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)

Audi Q2 35TFSI advanced +Matrix+APP+Kamera+e-
Klappe+

Unsere Anschrift

Auto Zeh GmbH

Wallufer Straße 12
65343 Eltville am Rhein

Telefon: 06123 9066-100

Fax: 06123 9066-669