



## Technische Daten

<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug	<b>Anzahl Türen:</b>	4/5
<b>Kategorie:</b>	SUV/Geländewagen/Pickup	<b>Anzahl Sitze:</b>	5
	p	<b>Anzahl Vorbesitzer:</b>	1
<b>Erstzulassung:</b>	04/2024	<b>Lackierung:</b>	Tausilber Metallic
<b>Kilometerstand:</b>	2.092 km	<b>Innenraumfarbe:</b>	Schwarz
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin	<b>Innenausstattung:</b>	Stoff
<b>Leistung:</b>	110 kW (150 PS)		
<b>Getriebeart:</b>	Automatik		
<b>Hubraum:</b>	1.498 ccm		

## Kraftstoffverbrauch & CO<sub>2</sub>-Emission\*

**Umweltplakette:** 4 (Grün)

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

# Audi Q2 35TFSI advanced +Matrix+Sitzh+e-Klappe+Kamera

## Ausstattungen

ABS	Abstandswarner	Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer
CD-Spieler	ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Garantie	Gepäckraumabtrennung	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad	Müdigkeitswarner
Navigationsvorbereitung	Nichtraucher-Fahrzeug	Notrufsystem	Partikelfilter
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung
Servolenkung	Sitzheizung	Sommerreifen	Start/Stop-Automatik
Touchscreen	Traktionskontrolle	USB	Volldigitales Kombiinstrument

Zentralverriegelung

## Beschreibung

### Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Assistenz-Paket Parken, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen), Infotainment-Paket, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Komfort-Paket Plus, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Matrix-LED-Scheinwerfer, Metallic-Lackierung, Sitzheizung vorn

### Weitere Ausstattung:

4 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachspoiler, Einparkhilfe hinten (APS), Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Frontscheibe mit Bandfilter oben, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Progressivlenkung, Radstand 2601 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sideblade Manhattan-Grau Metallic, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript, Standard-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: advanced, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)

Audi Q2 35TFSI advanced +Matrix+Sitzh+e-  
Klappe+Kamera

## Unsere Anschrift

### **Auto Zeh GmbH**

Wallufer Straße 12  
65343 Eltville am Rhein

**Telefon:** 06123 9066-100

**Fax:** 06123 9066-669