

Audi Q3 35TFSI +S-tro+LED+AHK+Sitzh.+e-
Klappe+Kamera+

35.750 EUR

MwSt. ausweisbar



Technische Daten

Zustand:	Gebrauchtfahrzeug	Anzahl Türen:	4/5
Kategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup	Anzahl Sitze:	5
	p	Anzahl Vorbesitzer:	1
Erstzulassung:	08/2022	Lackierung:	Mythossschwarz Metallic
Kilometerstand:	20.379 km	Innenraumfarbe:	Schwarz
Kraftstoff:	Benzin	Innenausstattung:	Stoff
Leistung:	110 kW (150 PS)		
Getriebeart:	Automatik		
Hubraum:	1.498 ccm		

Kraftstoffverbrauch & CO₂-Emission*

Umweltplakette: 4 (Grün)

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Audi Q3 35TFSI +S-tro+LED+AHK+Sitzh.+e-Klappe+Kamera+

Ausstattungen

ABS	Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne	Berganfahrassistent	Bluetooth
Bordcomputer	CD-Spieler	ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Garantie	Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Isofix	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent	Notrufsystem	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Soundsystem	Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik	Touchscreen	Traktionskontrolle
USB	Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung	

Beschreibung

Sonderausstattung:

Ambiente-Beleuchtung, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist), Innenspiegel mit Abblendautomatik, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Paket, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Metallic-Lackierung, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittellarmlehne (40:20:40), Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Sportsitze vorn

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachhimmel Stoff, Silber, Dachreling schwarz, Einstiegsleisten schwarz, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist), Frontscheibe Akustikglas, Fußmatten Velours, Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung elektr. betätigt, Komfort-Fahrwerk, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Ladekantenschutz, LM-Felgen, Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT), Mild-Hybrid-Technologie, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Radioempfang digital (DAB), Radstand 2680 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: Basis, Universal-Schnittstelle Bluetooth

Audi Q3 35TFSI +S-tro+LED+AHK+Sitzh.+e-
Klappe+Kamera+

Unsere Anschrift

Auto Zeh GmbH

Wallufer Straße 12
65343 Eltville am Rhein

Telefon: 06123 9066-100

Fax: 06123 9066-669